

Lista de Artigos

Linha	Cod.	Designação	Unidade	Qtd
	1	Equipamento Infantil		
1	1.1	Fornecimento e instalação de painel informativo, com estrutura formada por postes em madeira de pinho tratada, lamelada e colada, painel em HPL com 600x400mm e acrílico com vinil. A informação deve respeitar o estabelecido no Dec.Lei 203/15 de 17 de setembro.	UN	1
2	1.2	Fornecimento e instalação de estrutura em madeira de pinho tratada, lamelada e colada, composta por torre com uma plataforma triangular unida por uma ponte oscilante a uma plataforma quadrada e unida por uma rede de marinho em "teia" a uma torre com escorrega, 2 escadas com corrimões em tubo de aço retangular pintado, rampa de escalada com corda de acesso ao 1º andar, escorrega em polietileno rotomoldado com altura de saída a 0,90 mt e escorrega em polietileno rotomoldado com altura de saída a 1,40 mt, 1 área com jogo do galo, estrutura com rede de marinho vertical em polietileno com cabos de aço no interior, 2 espaldares com 3 degraus, barra horizontal em tubo de aço inox.	UN	1
3	1.3	Fornecimento e instalação de baloiço, composto por 2 assentos em alumínio revestido a borracha vulcanizada com correntes em aço inox (AISI 316), 2 proteções laterais, travessão superior em tubo de aço com pré-tratamento de decapagem e metalização e posterior pintura, postes em madeira de pinho de secção quadrada com arestas boleadas, lamelada e colada em "finger joint" com tratamento "tanalith" em autoclave, sob vácuo e pressão.	UN	1
4	1.4	Fornecimento e instalação de baloiço, composto por 2 cadeiras para bebé em alumínio revestido a borracha vulcanizada com correntes em aço inox (AISI 316), 2 proteções laterais, travessão superior em tubo de aço com pré-tratamento de decapagem e metalização e posterior pintura, postes em madeira de pinho de secção quadrada com arestas boleadas, lamelada e colada em "finger joint" com tratamento "tanalith" em autoclave, sob vácuo e pressão.	UN	1
5	1.5	Fornecimento e instalação de boneco de mola, com figura de pato em HPL, mola helicoidal de alta resistência co pintura a pó de poliéster termoendurecido.	UN	1
6	1.6	Fornecimento e instalação de boneco de mola, com figura de cavalo em HPL, mola helicoidal de alta resistência co pintura a pó de poliéster termoendurecido	UN	1
7	1.7	Fornecimento e instalação de pirâmide de escalada com cordas em polietileno com cabos de aço no interior, mastro central em aço inox com altura de 4 mt	UN	1
8	1.8	Fornecimento e instalação de vedação formada por postes em madeira lamelada e colada, de secção quadrada 85x85xmm e 2 tubos de aço redondo Ø 35mm galvanizado a quente, réguas verticais em HPL rebitadas. Altura de 0,90 mt, módulo standard de 2,0 mt.	ml	71,2
9	1.9	Fornecimento e colocação de portão para vedação em HPL, composto por réguas em HPL rebitadas e tubo redondo galvanizado. Altura 0,90 e largura de 1,0 mt.	UN	1
10	1.10	Transporte, Montagem e Instalação.	UN	1
	2	Pavimento In-Situ (contínuo)		
11	2.1	Fornecimento e aplicação de piso in situ com 40mm de espessura com uma sub-camada de grânulos de SBR reciclado de pneu com granulometria de 1.0 a 5.0mm isento de têxtil e de metal. O SBR é misturado com resina poliuretano especificamente formatada, isento de manómero TDI (0,00%). Esta sub-camada é colocada com uma espessura de 30mm, colocada com uma régua. Camada superior de grânulos de EPDM de granulometria de 1.0 a 4.0mm composto de borracha sintética colorida por impregnação na própria massa e com tratamento anti-UV. Eles estão isentos de cromo e de materiais pesados. Esta camada de acabamento é realizada com uma espessura de 10mm colocada com uma espátula. Cores e desenhos a definir.	m2	316